

Husmann®

Umwelt-Technik



Schneckenverdichter HSP-E

Die stationäre Husmann-Schneckenpresse HSP-E eignet sich hervorragend zur Verdichtung von Kartonagen, Folien, Obstkisten oder Restmüll. Sie zeichnet sich vor allem durch ihre robuste, verschleißarme Bauweise und minimale Geräuschentwicklung aus.

Die Maschine ist bedienfreundlich, nimmt bei der großen Einfüllöffnung nur eine geringe Stellfläche in Anspruch und arbeitet dabei sehr wirtschaftlich und zuverlässig.

Eine langsamlaufende, konisch verlaufende Schneckenwelle erfasst das zugeführte Material, zerkleinert es und presst es in den angekoppelten Behälter.

Durch die Vorzerkleinerung in Verbindung mit einer hohen Flächenpressung wird eine enorm hohe Verdichtung und somit ein maximales Befüllgewicht im Behälter erreicht.

Hat der Container die maximale Befüllung, so erscheint die Containervollmeldung. Die Presse schaltet automatisch ab und der Pressbehälter kann gewechselt werden.

Husmann®
Umwelt-Technik

**QUALITÄTS-
MANAGEMENT**

Wir sind zertifiziert

Regelmäßige freiwillige
Überwachung nach ISO 9001:2000



D-26892 Dörpen

Am Bahnhof
Tel. 0 49 63/9110-0
Fax 0 49 63/9110-50

D-49762 Lathen

Gerhard-Husmann-Str. 4
Tel. 0 59 33/93 18-0
Fax 0 59 33/9318-50

D-74564 Crailsheim

Roßfelder Straße 55
Tel. 0 79 51/93 79-0
Fax 0 79 51/93 79-29

D-16909 Heiligengrabe

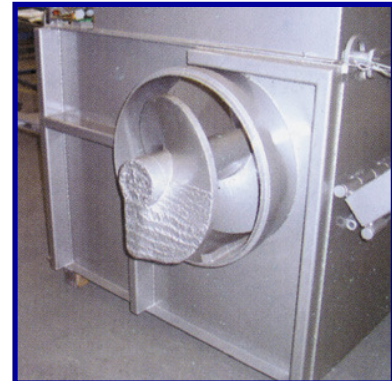
Am Sportplatz 6
Tel. 03 39 62/60 01-0
Fax 03 39 62/60 01-2

www.husmann-web.com

E-Mail: info@husmann-web.com



Hochfeste Schneckenwelle



Schneckenwindung mit Aufpanzerung

Technische Daten	HSP – E – N	HSP – E – N – V	HSP – E – L – V
Antriebsleistung (kW):	11	15	15
Schneckendrehzahl (n/min):	17	16	16
Schneckendurchmesser vorne/hinten (mm):	500 / 700	500 / 700	500 / 700
Einfüllöffnung (mm):	1200 x 1500	1200 x 1500	1500 x 1500
Länge (mm):	1820	1820	2120
Breite ohne Ankopplung (mm):	1900	1900	1900
Höhe ohne Trichter (mm):	1290	1290	1290

- Durch den geringen Abstand zwischen Schneckenwelle und Gehäuse wird bei expansiven Stoffen ein Rückstau vermieden
- Die Schneckenwelle erhält im vorderen Bereich eine Aufpanzerung, damit keine Abriebverluste entstehen.
- Die rotierende Bewegung der Schneckenwelle ermöglicht eine kontinuierliche Beschickung.
- Aufgrund der überdimensionierten Lagerung der Schneckenwelle wird eine hohe Lebensdauer erreicht.



HSP mit Wandanschlußtrichter



HSP mit Hub-Kippvorrichtung

Grundausrüstung

- Autotimer für Laufzeiteinstellung
- Container-Vollmeldung
- Automatische Reversiereinrichtung

- Standard-Einfülltrichter
- Endschalter „Container liegt an“
- automatische Zentralschmieranlage

Durch das umfangreiche Zubehör-Programm ist es möglich, jedes Gerät speziell an die Erfordernisse der jeweiligen Anfallstelle anzupassen und in den Produktionsprozess einzugliedern.

Als mögliches Zubehör sei hier beispielhaft erwähnt:

- Wandanschlußtrichter
- Hub-Kippvorrichtung
- Nachdrückvorrichtung
- Hydraulische Ankopplung

- Niveauschaltung
- Fernbedienung
- Abdeckung für Einfüllöffnung

Verdichtungsanlagen – Selbstpressende Behälter – Presscontainer – Umschlaganlagen
Großraumbehälter – Stahlmulden – Zerkleinerungsanlagen – Sonderkonstruktionen