

Husmann[®]

Umwelt-Technik



Emballagenpresse VK

Das Duale System fordert die Separierung von Wertstoffen und deren Rückführung in den Wertstoffkreislauf. Speziell für die Verarbeitung von Weißblech-Emballagen in Wertstoffsortieranlagen wurden zur Volumenreduzierung und zur anschließenden Verarbeitung zu Schrottpaketen von Husmann die Vorkammerpressen des Typs VK entwickelt.

Diese Anlagen werden durch ihre robuste und stabile Bauweise den Anforderungen im rauen Betrieb der Emballagenverpressung bestens gerecht. Durch ihre hohe Presskraft gewährleisten sie die geforderten spezifischen Ballengewichte.

Husmann[®]
Umwelt-Technik

**QUALITÄTS-
MANAGEMENT**
Wir sind zertifiziert
Regelmäßige freiwillige
Überwachung nach ISO 9001



D-26892 Dörpen
Am Bahnhof
Tel. 0 49 63/91 10-0
Fax 0 49 63/91 10-50

D-49762 Lathen
Gerhard-Husmann-Str. 2-6
Tel. 0 59 33/93 18-0
Fax 0 59 33/93 18-50

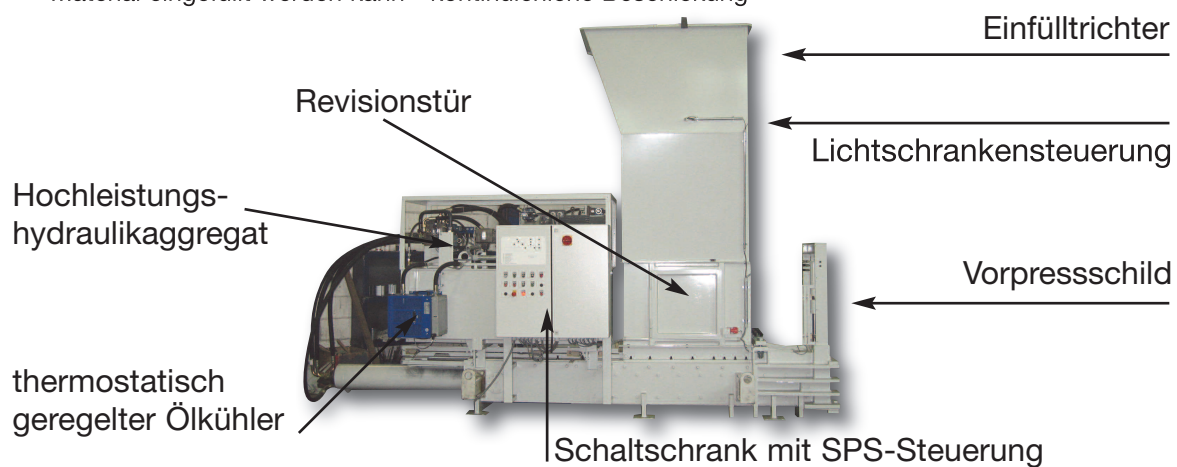
D-74564 Crailsheim
Roßfelder Straße 55
Tel. 0 79 51/93 79-0
Fax 0 79 51/93 79-29

D-16909 Heiligengrabe
Am Sportplatz 6
Tel. 03 39 62/60 01-0
Fax 03 39 62/60 01-2

www.husmann.com - E-Mail: info@husmann.com

Die vollautomatisch arbeitenden Emballagenpressen des Typs VK verdichten das Material in folgenden Arbeitsgängen:

- Vorverdichten der eingefüllten Emballagen
- Wiederholung dieses Vorgangs, bis die geforderte Stärke des vorverdichteten Pakets erreicht ist
- Pressen zu einem hochverdichteten Paket
- Öffnen der Presskammer durch Hochfahren des Gegenpressschildes
- Vorfahren des Presskolbens und Herausstoßen des verdichteten Materials in einen Behälter bzw. auf eine Transporteinrichtung
- Zurückfahren des Kolbens bis an die Position des Gegenpressschildes
- Schließen der Presskammer durch Herunterfahren des Gegenpressschildes
- Zurückfahren des Kolbens in die Ausgangsstellung, so dass in die Presskammer weiteres Material eingefüllt werden kann - kontinuierliche Beschickung



Qualitätsmerkmale

- vollautomatische Funktionsweise durch Einsatz einer freiprogrammierbaren Steuerung SPS
- robuste, stabile Bauweise
- große Kapazität durch hohe Arbeitsgeschwindigkeit
- geringe Arbeitsgeräusche durch Innenzahnradpumpe
- Schneidmesser (4-fach-Wendemesser) leicht auswechselbar und nachstellbar
- Trichter mit Lichtschrankensteuerung („Anlage Ein“ sowie „Überfüllsicherung“)
- einsetzbar für den Mehrschichtbetrieb durch Hochleistungshydraulik (mit thermostatisch gesteuertem Ölkühler)
- austauschbarer profilierter Schleißboden
- austauschbare Seitenbleche im Presskanal
- einstellbare Presskolbenführung

Technische Daten VK 20

Presskraft:	700 KN (70 t)
Spezifischer Druck:	4670 KN/qm
Antriebsleistung:	18.5 KW
Volumetrische Kapazität:	12 cbm/h
Kapazität mit Weißblech:	ca. 1700 kg/h
Einfüllöffnung:	440 x 650 mm
Ballenmaß (BxHxL):	500 x 300 x ca. 200 mm

Technische Daten VK 40

Presskraft:	700 KN (70 t)
Spezifischer Druck:	4670 KN/qm
Antriebsleistung:	22 KW
Volumetrische Kapazität:	29 cbm/h
Kapazität mit Weißblech:	ca. 2200 kg/h
Einfüllöffnung:	440 x 1200 mm
Ballenmaß (BxHxL):	500 x 300 x ca. 200 mm

Technische Daten VK 100

Presskraft:	1100 KN (110 t)
Spezifischer Druck:	7330 KN/qm
Antriebsleistung:	30 KW
Volumetrische Kapazität:	ca. 29 cbm/h
Kapazität mit Weißblech:	ca. 2200 kg/h
Einfüllöffnung:	440 x 1200 mm
Ballenmaß (BxHxL):	500 x 300 x ca. 200 mm

Kein Umpressen mehr erforderlich (Stahlwerk) !

Verdichtungsanlagen - Selbstpressende Behälter - Presscontainer - Umschlaganlagen
Großraumbehälter - Stahmulden - Zerkleinerungsanlagen - Aktenvernichter - Sonderkonstruktionen